|  |  |
| --- | --- |
| Ίδρυμα/Ιδρύματα | Πχ ΑΠΘ και ΕΚΠΑ |
| *Σχολή/Σχολές* | πχ Φιλοσοφική Σχολή ή/και Πολυτεχνική Σχολή |
| *Τμήμα/Τμήματα* | Πχ Τμήμα Φιλολογίας ή/και Τμήμα Πολιτικών Μηχανικών |
| *ΠΜΣ/ΔΠΜΣ ολόκληρος ο τίτλος του ΠΜΣ, στα ελληνικά και στα αγγλικά* | Πχ ΠΜΣ/ΔΠΜΣ σε…. |

**Εισήγηση για την ίδρυση του….**

**Περιεχόμενα**

**Α. Τίτλος (στα ελληνικά και στα αγγλικά), γνωστικό αντικείμενο, σκοπός του προγράμματος**

1. Τυχόν μετέχοντα Τμήματα ή Ιδρύματα.
2. Γνωστικό αντικείμενο/γνωστικά αντικείμενα του ΠΜΣ
3. Σκοπός του ΠΜΣ

**Β. Ειδικεύσεις**

*Εάν υπάρχουν. Δεν μπορεί να είναι περισσότερες από τρεις*

Τίτλοι ειδικεύσεων (στα ελληνικά και στα αγγλικά)

**Γ. Ο αριθμός και οι κατηγορίες των πτυχιούχων που γίνονται δεκτοί**

**Δ. Η χρονική διάρκεια φοίτησης για τη χορήγηση του τίτλου**

*Θα πρέπει να δηλωθεί, εάν το πρόγραμμα είναι εντατικό,*

**Ε. Περιγραφή του Προγράμματος**

* Γλώσσα διδασκαλίας και εκπόνησης της διπλωματικής εργασίας ( η οποία μπορεί να είναι διάφορη της ελληνικής)
* Περιγραφή ενδεικτικού προγράμματος, ανά ειδίκευση αν υπάρχουν περισσότερες ειδικεύσεις, των θεωρητικών, εργαστηριακών, καλλιτεχνικών ή κλινικών μαθημάτων, στο οποίο περιλαμβάνεται και η εκπόνηση διπλωματικής εργασίας, οι πρακτικές ασκήσεις και κάθε άλλου είδους ερευνητικές και εκπαιδευτικές δραστηριότητες, καθώς και οι αντίστοιχες πιστωτικές μονάδες,
* *Επισημαίνεται ότι*
  + *Το κάθε μάθημα να έχει τουλάχιστον 2 ECTS*
  + *Το κάθε εξάμηνο να έχει 30 ECTS*
* *Το κάθε έτος 60 ECTS*
* *Εάν το ΠΜΣ είναι εντατικό, μπορεί να έχει μέχρι και 75 ECTS*

*Παράθεση Προγράμματος σε μορφή Πίνακα ως εξής (ενδεικτικά η βασική δομή):*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ΠΜΣ σε…..** | | | | |
| **Κατεύθυνση/Ειδίκευση Α** | | | | |
| Α΄ΕΞΑΜΗΝΟ | | | | |
| Τίτλος μαθήματος | Τύπος μαθήματος | Ώρες διδασκαλίας/εβδομάδα | ECTS | Διδάσκων  (ενδεικτικά) |
| Χ | Υ (υποχρεωτικό) | 8 | 5 |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |
| Σύνολο ECTS Εξαμήνου | | | **30** |  |
| Β΄ΕΞΑΜΗΝΟ | | | | |
| Α | Ε (επιλογής) | 5 | 4 |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Σύνολο ECTS Εξαμήνου | | | **30** |  |
| **Κατεύθυνση/Ειδίκευση Β** | | | | |
| Α΄ΕΞΑΜΗΝΟ | | | | |
| Τίτλος μαθήματος | Τύπος μαθήματος | Ώρες διδασκαλίας/εβδομάδα | ECTS |  |
|  |  |  |  |  |

**Στ. Χρονική διάρκεια λειτουργίας του προγράμματος**

**Ζ. Τέλος φοίτησης**

*Να αιτιολογηθεί τυχόν ανάγκη επιβολής τέλους φοίτησης, καθώς και το ύψος του τέλους αυτού σε αναλογία προς τις πάσης φύσεως παροχές προς τους φοιτητές*